

宝鸡钛业股份有限公司Φ550粗轧机 轧辊采购公告

(采购编号: SBB2025064)

- 一、项目名称: 宝鸡钛业股份有限公司关于Φ550粗轧机 轧辊的采购公告
- 二、采购项目内容、规模及概况: Φ550粗轧机 轧辊, 共计6件。
- 三、资金来源信息: 自筹资金
- 四、监督部门名称: 宝钛集团有限公司纪委综合室
- 五、供应商的资格能力要求: 供应商为中华人民共和国境内注册的法人, 为具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力, 为制造商, 具有相应资质和业绩。单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位, 不得同时参加本次采购项目。
- 六、本项目不接受联合体响应。

七、公告内容:

(一) 采购内容: Φ550粗轧机 轧辊, 共计6件。

(二) 主要技术要求: 按图加工, 详见采购文件。

(三) 报名及采购文件获取方式:

(1) 报名及采购文件工本费缴纳时间: 自 2025年5月8日8时00分至2025年5月14日16时30分。采购文件售价: 500元/份, 售后不退(报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注: 采购编号、名称的采购文件工本费)。汇款帐号: 7255010182100001639; 开户行: 中信银行宝鸡分行营业部。在宝钛招采平台进行报名并上传缴费凭证。

注: 已注册宝钛招采平台的客户, 可在招采平台上直接上传文件报名。未注册宝钛招采平台的客户, 先按下面第(2)款要求邮箱报名, 再联系注册招采平台, 然后在招采平台报名。甲方在招采平台上确认收到采购文件工本费后, 报名单位即可在平台上收取采购文件电子版。(详见附件1)

(2) 报名信息(以下信息以电子邮件发送, 发送后需电话确认):

A. 采购名称及采购编号、供应商名称、联系人及联系方式请标注在邮件正文;

B. 公司简介及业绩(电子版)以附件形式发送。(不接受超大附件)

C. 供应商银行基本账户信息及开票信息。

(3) 报名联系人: 刘女士 电话&传真: 0917-3382130 电子邮箱: sbb@baoti.com

(4) 技术洽谈联系人: 康恒森 电话 0917-3382414

(三) 未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交截止时间: 2025年5月26日14时00分

递交方式: 纸质文件递交

邮寄地址: 陕西省宝鸡市渭滨区高新大道88号宝钛办公楼15楼资产设备部。

九、实施会时间及地点:

实施会时间: 2025年5月26日14时00分

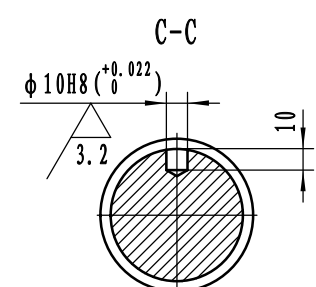
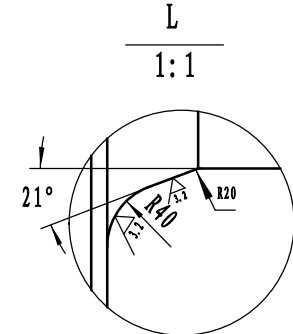
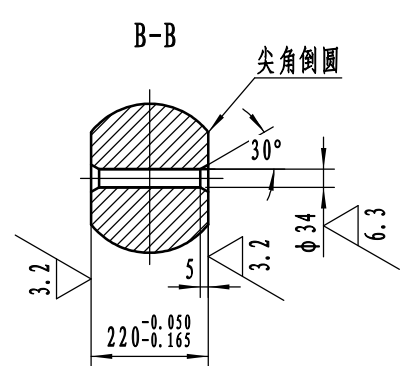
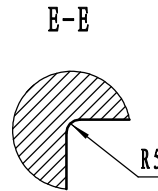
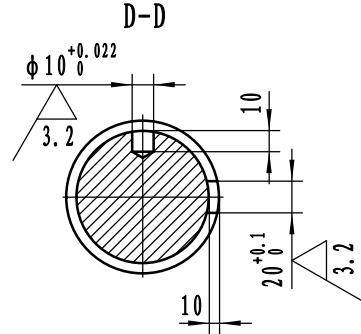
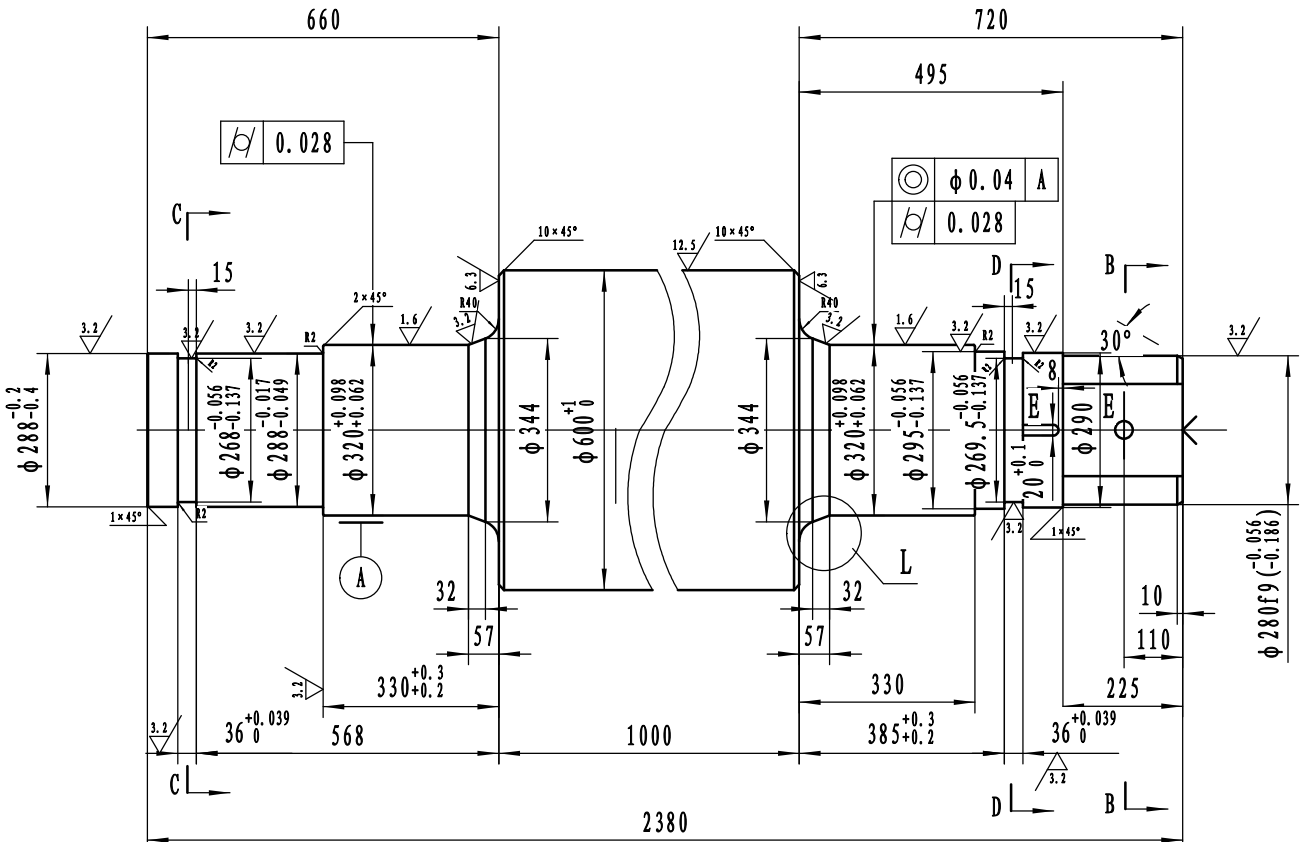
实施会地点: 宝钛办公楼15楼会议室

采购项目负责人: 康恒森 (签字)

采购单位: 宝鸡钛业股份有限公司资产设备部



其余 $\nabla 12.5$



- 技术要求:
- 1、按GB/T1504-1995验收, 不允许有沙眼气孔等缺陷。
 - 2、辊身表面硬度 $HS \geq 56$, 辊颈硬度 $HS < 45$ 。
 - 3、辊身硬度需均匀, 同一轧辊上硬度差不大于5HS。
 - 4、两端留 75° B型中心孔JB/ZQ4236-8620/60。
 - 5、未标明倒角为 $2 \times 45^\circ$ 。
 - 6、过渡圆角应仔细加工达 $\nabla 3.2$ 以上。
 - 7、锐角倒圆 $R=0.3mm$ 。

制图	2024.1.12	550轧机G2轧辊	1:10
校核			重量: 3050
材料: NiCrMo无限冷硬球墨铸铁II		图号: YL55-01-008A	