

宝鸡钛业股份有限公司 锻造厂压机锤头维修合格外包方 采购公告

(采购编号: SBB2025018)

- 一、项目名称: 宝鸡钛业股份有限公司关于 锻造厂压机锤头维修合格外包方 的采购公告
- 二、采购项目内容、规模及概况: 确定锻造厂压机锤头维修合格外包方
- 三、资金来源信息: 自筹资金
- 四、监督部门名称: 宝钛集团有限公司纪委综合室
- 五、供应商的资格能力要求: 供应商为中华人民共和国境内注册的法人,具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力的维修商或制造商,具有相关资质和业绩。单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位,不得同时参加本次采购项目。

六、本项目不接受联合体响应。

七、公告内容:

(一) 采购内容: 锻造厂压机锤头维修合格外包方

(二) 技术要求:

- 1、万吨锤头维修: 材质: 5CrNiMo, 规格有 B=600、800mm; 采用二保焊接, 完成对锤头磨损工作面的补焊工作, 完成后保证锤头整体高度为图纸标注尺寸;
- 2、快锻锤头维修: 材质: 5CrNiMo, 其中规格有: B = 360、450、600mm; 采用二保焊接, 完成对锤头磨损工作面的补焊工作, 执行焊接工艺要求, 完成后保证锤头整体原高度;
- 3、3150 压机锤头维修: 材质: 5CrMnMo, 规格有: B=450、650mm; 采用二保焊接, 完成对锤头磨损工作面的补焊工作, 完成后保证锤头整体原高度, 具体见图纸和实际测绘尺寸;
- 4、63MN 锻压机用锤头维修: 材质: 5CrMnMo, 规格有 B = 600、800mm; 采用二保焊接, 完成对锤头磨损工作面的补焊工作, 完成后保证锤头整体原高度, 具体见图纸和实际测绘尺寸; 具体要求详见采购文件。

(三) 报名及采购文件获取方式:

(1) 报名及采购文件工本费缴纳时间: 自 2025 年 3 月 7 日 8 时 0 分 0 秒至 2025 年 3 月 13 日 12 时 0 分 0 秒。收到汇款并在报名截止日后 1 个工作日, 以电子邮件形式统一发售采购文件。

(2) 采购文件售价: 500 元/份, 售后不退 (报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注: 采购编号、名称的采购文件工本费)。汇款帐号: 7255010182100001639; 开户行: 中信银行宝鸡分行营业部, 行号: 302793025505。

(3) 报名信息 (以下信息以电子邮件发送, 发送后需电话确认):

- A. 采购名称及采购编号、供应商名称、联系人及联系方式请标注在邮件正文；
- B. 公司简介及业绩（电子版）以附件形式发送。（不接受超大附件）
- C. 供应商银行基本账户信息（提供开户许可证或基本存款账户信息电子版）及开票信息。

（4）报名联系人：刘女士 电话&传真：0917—3382130 电子邮箱：sbb@baoti.com

（5）技术洽谈联系人：汤锴 电话 13891763431

（6）采购文件获取方式：在宝钛数字化招采平台上传采购文件工本费汇款回执，并经确认后
在宝钛数字化招采平台上获取，注册方式见附件 1。

（四）未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交截止时间：2025 年 3 月 20 日 14 时 0 分 0 秒

递交方式：纸质文件递交

邮寄地址：陕西省宝鸡市渭滨区高新大道 88 号宝钛办公楼 15 楼资产设备部。

九、实施会时间及地点：

实施会时间：2025 年 3 月 20 日 14 时 0 分 0 秒

实施会地点：宝钛办公楼 15 楼会议室（腾讯会议视频方式进行）

采购项目负责人：汤锴（签字）

采购单位：宝鸡钛业股份有限公司资产设备部