

宝鸡钛业股份有限公司 细丝密排复绕机 采购公告（二次）

（采购编号：SBB2024184）

- 一、项目名称：宝鸡钛业股份有限公司关于 细丝密排复绕机 的采购公告
- 二、采购项目内容、规模及概况：采购细丝密排复绕机 1 台
- 三、资金来源信息：自筹资金
- 四、监督部门名称：宝钛集团有限公司纪委综合室
- 五、供应商的资格能力要求：供应商为中华人民共和国境内注册的法人，具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力的设备制造商，具有相关资质和业绩。单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位，不得同时参加本次采购项目。
- 六、本项目不接受联合体响应。

七、公告内容：

（一）采购内容：细丝密排复绕机采购

（二）技术要求：

- 1、可对直径： $\Phi 0.8 \sim \Phi 2.0\text{mm}$ 、椭圆度： $\leq 0.04\text{mm}$ 钛及钛合金成品丝材进行放线、张力控制、矫直及密排复绕到塑盘，实现高效自动化生产。
 - 2、工字轮尺寸根据 $\Phi 800$ 、 $\Phi 630$ 双卷筒工字轮标准设计，其安装孔径均为 125mm。
 - 3、塑盘复绕线速度：最大可达 15m/s，且速度可调；
 - 4、丝材塑盘复绕重量：最大 15kg。
 - 5、密排要求：逐层密排叠加，丝材收线、矫直、密排复绕全流程不得产生划伤、缩径。
- 具体要求详见采购文件。

（三）报名及采购文件获取方式：

（1）报名及采购文件工本费缴纳时间：自 2025 年 2 月 10 日 14 时 0 分 0 秒至 2025 年 2 月 13 日 14 时 0 分 0 秒，收到汇款并在报名截止日后 1 个工作日，以电子邮件形式统一发售采购文件。

（2）采购文件售价：500 元/份，售后不退（报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注：采购编号、名称的采购文件工本费）。汇款帐号：2603021909022104788；开户行：工行宝鸡高新大道支行。

（3）报名信息（以下信息以电子邮件发送，发送后需电话确认）：

- A. 采购名称及采购编号、供应商名称、联系人及联系方式请标注在邮件正文；
- B. 公司简介及业绩（电子版）以附件形式发送。（不接受超大附件）
- C. 供应商银行基本账户信息（提供开户许可证或基本存款账户信息电子版）及开票信息。

（4）报名联系人：刘女士 电话 & 传真：0917—3382130 电子邮箱：sbb@baoti.com

（5）技术洽谈联系人：汤锴 电话 13891763431

（三）未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交截止时间：2025 年 2 月 26 日 14 时 0 分 0 秒

递交方式：纸质文件递交

邮寄地址：陕西省宝鸡市渭滨区高新大道 88 号宝钛办公楼 15 楼资产设备部。

九、实施会时间及地点：

实施会时间：2025 年 2 月 26 日 14 时 0 分 0 秒

实施会地点：宝钛办公楼 15 楼会议室（腾讯会议视频方式进行）

采购项目负责人：汤锴（签字）

采购单位：宝鸡钛业股份有限公司资产设备部

