

宝鸡钛业股份有限公司车床修理采购公告

(采购编号: SBB2024124)

一、项目名称: 宝鸡钛业股份有限公司关于车床修理的采购公告

二、采购项目内容、规模及概况: 车床修理 2 台

三、资金来源信息: 自筹资金

四、监督部门名称: 宝钛集团有限公司纪委综合室

五、供应商的资格能力要求: 供应商为中华人民共和国境内注册的法人, 为具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力, 为制造商或维修商, 具有相应资质和业绩。单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位, 不得同时参加本次采购项目。

六、本项目不接受联合体响应。

七、公告内容:

(一) 采购内容: 车床修理 2 台

(二) 技术要求:

一、拆卸前

1. 双方共同对机床的各项精度和外观进行检查, 将检查结果记录存档, 并共同签字确认。

二、拆卸

1. 拆卸机床的电线电缆和电机柜。

2. 拆除机床各部之间连接的油管、冷却管。

3. 依次拆卸主轴箱、刀架、刀架进给箱、光杆、尾部箱、床身, 并安全吊装上车运回工厂。

三、部件处理

1. 所有手柄镀铬, 配好黑色圆球。

2. 床身导轨精铣约 10mm, 后加装高碳钢导轨, 导轨硬度在 HRC53-62 之间, 保证导轨几何精度不大于 0.02/1000mm, 主轴与尾座同心度不大于 0.03/1000mm。

3. 中托板进行解体、清洗和检查, 更换轴承及零部件, 更换全部密封件, 对上拖板、中拖板、下拖板导轨进行人工刮研, 达到在 25×25 的方框内不少于 8 个点, 确保各个面平行等高, 各导轨平面度不大于 0.02/1000mm。

4. 主轴箱进行解体、清洗和检查, 更换全部轴承, 保证主轴跳动量不大于 0.02mm, 更换电磁阀, 相应零部件及所有密封件。

5. 溜板箱进行解体、清洗和检查, 更换全部轴承, 更换磨损零部件及所有密封件。

6. 床尾座进行解体、清洗和检查, 更换顶尖及磨损的轴承, 调整隔垫, 恢复滑套功能; 更换尾座底板以配合轨道至合理间隙; 重新加工尾座楔铁并更换, 楔铁间隙以 0.04mm 塞尺不入为准, 最小间隙以手动移动轻便, 没有阻滞异常为准。

7. 各机构增加刮油防尘板, 防止铁屑进入导轨内拉伤导轨。

8. 床身上的齿条进行清洗和检查, 更换磨损齿条。

9. 更换主轴箱和刀架、尾部箱上的操作盒和开关、按钮, 要求整洁美观, 方便使用。

10. 卡盘、卡爪进行拆卸, 进行保养维护, 更换关键部件。

四、外观修复

车床破损的表面进行铲除, 刮腻子, 打磨平整, 对整台机床重新喷漆, 油漆颜色按原有车床本色喷漆。

五、调试与保养

1. 机床重新调试，达到机床的运行最佳状态。

2. 电气柜、电机、电线电缆保留，对电柜进行清扫除尘。对电机进行保养，更换损坏的轴承并添加高温油脂。对每根电线重新套上新打上号的线管。

(三) 报名及采购文件获取方式:

(1) 报名及采购文件工本费缴纳时间: 自 2024 年 09 月 19 日 12 时 00 分 00 秒至 2024 年 9 月 25 日 14 时 00 分 00 秒，收到汇款并在 9 月 25 日 18 时前，以电子邮件形式统一发售采购文件。

(2) 采购文件售价: 500 元/份，售后不退 (报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注: 采购编号、名称的采购文件工本费)。汇款帐号: 2603021909022104788; 开户行: 工行宝鸡高新大道支行。

(3) 报名信息 (以下信息以电子邮件发送，发送后需电话确认):

A. 采购名称及采购编号、供应商名称、联系人及联系方式请标注在邮件正文;

B. 公司简介及业绩 (电子版) 以附件形式发送。 (不接受超大附件)

C. 供应商银行基本账户信息及开票信息。

(4) 报名联系人: 刘女士 电话 & 传真: 0917—3382130 电子邮箱: sbb@baoti.com

(5) 技术洽谈联系人: 肖书强 电话 0917-3258095

(三) 未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交截止时间: 2024 年 10 月 11 日 14 时 00 秒

递交方式: 纸质文件递交

邮寄地址: 陕西省宝鸡市渭滨区高新大道 88 号宝钛办公楼 15 楼资产设备部。

九、实施会时间及地点:

实施会时间: 2024 年 10 月 11 日 14 时 00 秒

实施会地点: 宝钛办公楼 15 楼会议室

采购项目负责人: 肖书强 (签字)

采购单位: 宝鸡钛业股份有限公司资产设备部

