

宝鸡钛业股份有限公司天车修理采购公告

(采购编号: SBB2024123)

一、项目名称: 宝鸡钛业股份有限公司关于天车修理的采购公告

二、采购项目内容、规模及概况: 天车修理 2 台

三、资金来源信息: 自筹资金

四、监督部门名称: 宝钛集团有限公司纪委综合室

五、供应商的资格能力要求: 供应商为中华人民共和国境内注册的法人, 为具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力, 为制造商或维修商, 具有相应资质和业绩。单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位, 不得同时参加本次采购项目。

六、本项目不接受联合体响应。

七、公告内容:

(一) 采购内容: 天车修理 2 台

(二) 技术要求:

一、机械部分

1、更换主钩滑轮

更换主钩滑轮组, 要求用手可灵活转动, 侧向摆动不得超过 $D/1000\text{mm}$ 。

2、更换卷筒、导绳器及钢丝绳

(1) 更换卷筒、导绳器和钢丝绳, 要求三者配合良好, 无共振或异响。钢丝绳为 $\phi 13\text{mm}$ 进口无油钢丝绳。

(2) 卷筒轴中心线与端板面平行, 其偏差不应大于 1mm/m , 卷筒安装后两轴端中心线偏差应不大于 0.15mm 。

3、更换端板及轴承座

要求卷扬运行平稳无异响, 减速机及电机在其固定牢靠, 并安装防脱钢丝绳。

4、检查车轮

(1) 车轮踏面磨损量超过原厚度的 15% 时应更换。没超过此值, 可重新车制、热处理修复。轮缘厚度磨损达原厚度的 50% 应更换。

(2) 主动车轮直径偏差不应超过名义直径的 0.1%, 从动车轮不应超过 0.2%。

(3) 所有车轮踏面都必须在一个平面内, 偏差不应大于 0.5mm 。

(4) 车轮踏面椭圆度达 1mm 应更换。

(5) 更换安装后, 同一平衡梁上的两个车轮的对称平面应在同一垂直平面内, 允许偏差不应大于 1mm 。

5、检查减速机

(1) 起升机构减速器第一轴上的齿轮磨损量不应超过齿厚的 10%, 其余应小于 20%; 大、小车运行机构减速器第一轴上齿轮磨损不应超过 15%, 其余应小于 25%。

(2) 齿面点蚀损坏啮合面达 30%, 深度达原齿厚的 10% 时应更换。

(3) 减速器箱体接合面任何部位不允许有砸、碰及严重划伤, 边缘高点、翻边等, 并且剖分面贴合后间隙都不应超过 0.03mm 。

(4) 箱体内温升不得超过 70°C , 轴承温升不应超过 40°C 。

如检查发现任意一项不符合要求, 即刻更换。

6、抱闸机构

更换大、小车抱闸机构, 包含摩擦片及电磁铁。要求气隙标准, 吸合、打开迅速, 声音正常。

(二) 电气部分

1、检查电动机、电磁铁、接触器、继电器、电阻器等电气元件的绝缘性能, 用兆欧表测量其绝缘电阻, 如低于 $0.5\text{M}\Omega$, 应进行干燥处理; 检查电动机碳刷与滑环间的压力和控制器、接触器、继电器触头间的压力, 过大或过小应予以调整; 起重机上带电部分之间、带电部分和金属结构之间的距离应大于 20mm 。起重机运行时, 可能产生相对晃动的带电部分与金属结构之间的最小距离应大于 40mm , 接线盒内接线端子之间的电气间隙大于 12mm 。

2、更换带冷风机式配电柜及柜内所有元件

更换配电柜及柜内元件(除变频器外),配电柜配有冷风机防尘防水等级要求 IP65,元件要求使用质量较好的施耐德品牌,更换配电柜内线路,线号与图纸相符,更换修复配电柜上的航空插头。

现有控制系统小车和卷扬部分的控制方式为接收器直接驱动对应的接触器,导致接收器工作负荷大,缩短了接收器的使用寿命,因此在新系统中为小车和卷扬部分加装继电器中转信号,从而延长接收器的使用寿命。

(三) 其它

- 1、检查大、小车各连接部位有无松动现象。
- 2、各轴承座、联轴器、车轮等部位的润滑。
- 3、检查各结构件有无开裂,如栏杆、大车减速机底座等。
- 4、检查、调整、紧固制动器,检查限位器、吊钩、钢绳、绳卡等是否安全可靠。
- 5、对大车轨道螺栓、垫铁等进行检查、调整、紧固。
- 7、大车、小车变速箱的检查,润滑油的更换。
- 8、大车、小车行走系统的检查及调整。

(四) 负荷试验

1、空负荷试验

分别开动各机构,先以低速档试运行,再以额定速度运行。同时观察各个机构的驱动装置、传动装置、支撑装置、工作装置应能平稳地工作,不得振动与冲击现象。

2、静负荷试验

小车在桥架中间位置,事先准备好的重物按额定起重量的 50%、75%、100%、125%加戴,将 1.25 倍额定负荷的重物起升至地面约 100mm,悬停 10 分钟,并用水平仪测量法,测量桥架变形量,然后放下重物,按此法重复试验三次,桥架应无永久变形。

3、动负荷试验

以额定负荷的 1.1 倍进行试验。各机构每次连续运转时不可太长,但累计时间不应小于 1h。在试验中检查各机构运行是否平稳,各制动器安全装置限位装置的工作是否平稳,各制动器安全装置限位装置的工作是否灵活,准确可靠。各轴承处及电动、液动等元件是否正常,动负荷试验后,应检查金属结构的焊接质量和机械连接的质量,并检查各部位连接螺栓的坚固情况。

(三) 报名及采购文件获取方式:

(1) 报名及采购文件工本费缴纳时间:自 2024 年 09 月 19 日 12 时 00 分 00 秒至 2024 年 9 月 25 日 14 时 00 分 00 秒,收到汇款并在 9 月 25 日 18 时前,以电子邮件形式统一发售采购文件。

(2) 采购文件售价:500 元/份,售后不退(报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注:采购编号、名称的采购文件工本费)。汇款帐号:2603021909022104788; 开户行:工行宝鸡高新大道支行。

(3) 报名信息(以下信息以电子邮件发送,发送后需电话确认):

A. 采购名称及采购编号、供应商名称、联系人及联系方式请标注在邮件正文;

B. 公司简介及业绩(电子版)以附件形式发送。(不接受超大附件)

C. 供应商银行基本账户信息及开票信息。

(4) 报名联系人:刘女士 电话&传真:0917-3382130 电子邮箱:sbb@baoti.com

(5) 技术洽谈联系人:肖书强 电话 0917-3258095

(三) 未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交截止时间:2024 年 10 月 11 日 09 时 00 秒

递交方式:纸质文件递交

邮寄地址:陕西省宝鸡市渭滨区高新大道 88 号宝钛办公楼 15 楼资产设备部。

九、实施会时间及地点:

实施会时间:2024 年 10 月 11 日 09 时 00 秒

实施会地点:宝钛办公楼 15 楼会议室

采购项目负责人:肖书强 (签字)

采购单位:宝鸡钛业股份有限公司资产设备部

