

南京宝色股份公司

东、西厂区总排口废水深度处理改造项目

采购编号：设-采-2024-03 号

采 购 文 件

采购人：南京宝色股份公司

2024 年 7 月

一、项目概况

1. 项目名称：南京宝色股份公司（以下简称“采购人”）所需东、西厂区总排口废水深度处理改造项目及相关服务采购。
2. 项目地点：南京市江宁滨江经济技术开发区景明大街 15 号（东厂区），南京市江宁滨江经济技术开发区宝象路 21 号（西厂区）。
3. 采购内容、数量及规格：东、西厂区总排口废水深度处理改造各一套，合计：2 套，主要参数如下：设备升级改造安装、调试后应保证东、西厂区正常生产排水且排水主要指标如下：

监测因子	pH	COD (mg/L)	NH ₄ -N (mg/L)	总磷
出水指标	6.5~8.5	平均小于 150，最大不超过 200	平均小于 15，最大不超过 25	<2

- 交货期 45 天。
4. 采购方式：采购人自行组织进行本次采购，本次采购方式为竞争性谈判，采购人以采购公告的方式由供应商自行申报参加本次采购项目。

二、供应商的资格条件

见《采购公告》。

三、技术规格等要求

（一）货物需求一览表

项目编号	货物名称	数量
设-采-2024-03 号	东、西厂区总排口废水深度处理改造	2 套

供应商须完成所有采购内容交付，及采购人操作维护人员培训，直至双方共同验收、试用合格，交付采购人正常使用。

（二）设备用途

东、西厂区总排口废水深度处理改造各一套，合计：2 套，主要用以满足公司厂区内废水正常排放的各项指标要求，确保生产稳定运营。

（三）使用条件和环境

- 1. 电源：380VAC±10%；
- 2. 工作环境温度：户外，-10℃~40℃

（四）设备改造总体要求：

1、设备改造总体要求

- 1.1 东、西区各有 1 套废水处理设施设备，部分设备、池体、基础等利旧使用；
- 1.2 本项目的设计总体目标除达到国家废水污染物治理标准外还应满足我公司相关环保要求；

- 1.3 本项目为交钥匙工程，由于生产废水水质水量波动较大，卖方应在充分了解本公司生产工艺、废水水质及含量的基础上（如有需要卖方可自行对废水水质进行检测），结合卖方工程经验选择技术先进、经济合理、运行灵活可靠、管理方便、处理效果稳定的工艺。其次尽量简化处理流程，投加药计量准确，运行费用低，方便操作管理；
- 1.4 本次设计坚持投资省、占地少、废水处理构筑物平面与空间布局合理、结构紧凑，节省基建投资并确保与厂区整体环境相协调；
- 1.5 处理系统运行有较大的灵活性和调节余地，以适应生产废水水质、水量的变化；
- 1.6 系统运行操作灵活，监控、运行操作实行自动化控制；
- 1.7 降低噪声、消除异味，注意保护废水处理站周边环境；
- 1.8 执行清洁生产，重视环境保护，设备噪声污染、大气污染物排放符合相关国家标准要求，设备噪音小于 70 分贝（距离设备外表面 5 米处测量）；
- 1.9 所用风机、电机、变频器、电气元件等选用国内外一线品牌；
- 1.10 设备外观颜色，符合买方指定颜色的要求或在验收前涂装成买方指定颜色，提前确定颜色；
- 1.11 本项目为交钥匙工程，项目所有设计均由卖方负责，卖方设备改造前应提前到买方改造场地进行实地勘测后再进行设计，卖方设备改造完成最终设计，需经买方图纸会签后实施；
- 1.12 设备选用的电气元件、运动部件、材料，必须符合安全防护要求，无安全隐患。设备必须是全新设备（包括所有零部件、元器件和各种附件），外购元器件和各种附件的出厂日期必须在整套设备出厂日期的一年内；
- 1.13 设备结构设计上尽量采用通用件和标准件，提高产品标准化程度，便于维护；
- 1.14 设备结构设计上必须考虑极端天气对生化段的影响，考虑菌种的存活率及采取必要的措施；所有管道、管件安装过程中需要考虑保温措施；
- 1.15 当维修工作位置在地平 2m 以上时，配置供站立的平台和扶梯，以及防坠落的栏杆、防护板，并符合相关国标规定；

1.16 设备升级改造安装、调试期间卖方应保证买方正常生产排水且排水指标如下：

COD<300mg/l、氨氮<25 mg/l、总磷<5 mg/l、PH 6.5~8.5；

1.17 本项目为交钥匙工程，设备安装过程中所有涉及到的原设备拆除、起吊、移运，新设备的起吊、移运、安装和基础设施（包括：设备间、地面、设备基础等）的拆除、恢复及新建等相关工作均由卖方负责；

1.18 卖方要符合安全、环保、消防、职业卫生等相关法律法规标准要求，卖方自行完成在政府部门对环保设备的备案；

1.19 本项目为交钥匙工程卖方须对设计方案和设备的完整性负责，本技术要求中未明确表示出来，但为正常废水治理所必须的设备，卖方应免费予以补加。卖方应对最终废水治理指标检测达标结果负责；

1.20 本项目要求在验收时卖方须完成买方原有污水处理设备与本项目设备进行整体联动调试，确保符合买方所提技术要求。

2、设备技术指标未注明之处满足以下（包括但不限于）国家标准和规范要求

《中华人民共和国环境保护法》2015 年 04 月 24 日

《中华人民共和国水污染防治法》2017 年 06 月 27 日

《中华人民共和国大气污染防治法》2015 年 08 月 29 日

《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》2016 年 11 月 07 日

《中华人民共和国环境噪声污染防治法》1996 年 10 月 29 日

《中华人民共和国污水综合排放标准》GB 8978-1996

《城市污水再生利用 城市杂用水水质标准》GB/T 18920-2002

《城市污水再生利用工业用水水质》GB/T 19923-2005

《污水排入城镇下水道水质标准》CJ 343-2010

《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996

《地表水环境质量标准》GB 3838-2002

《室外给水设计规范》GB 50013-2018

《室外排水设计规范》2016 版 GB 50014-2006

《给水排水工程结构设计规范》GBJ 69-84

《给水排水工程管道结构设计规范》GB 50332-2002
《给水排水工程构筑物结构设计规范》GB 50069-2002
《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB 18918-2002
《恶臭污染物排放标准》GB 14554-93
《工业企业噪声控制设计规范》GB/T 50087-2013
《工业企业厂界噪声标准》GBL 2348-2008
《工业企业总平面设计规范》GB 50187-2012
《城镇污水处理厂附属建筑和附属设备设计标准》CJJ31-89
《混凝土结构设计规范》GB 50010-2010
《工业建筑防腐蚀设计规范》GB 50046-2008
《供配电系统设计规范》GB 50052-2009
《低压配电设计规范》GB 50054-2011
《电力工程电缆设计规范》GB 50217-2007
《电力装置的电测量仪表装置设计规范》GBJ 63-90
《电动装置的继电保护和自动装置设计规范》GB 50062-92
《通用用电设备配电设计规范》GB 50055-2011
《自动化仪表选型设计规定》HG/T 20507-2000
《自动化仪表工程施工及质量验收规范》GB 50093-2013
《仪表供气设计规定》HG/T 20510-2000
《3~110KV 高压配电装置设计规范》GB 50060-2008
《水处理设备性能试验总则》GB/T 13922.1
《工业金属管道设计规范》GB 50316-2000（2008 版）
《工业金属管道工程施工规范》GB50235-2010
《压力管道规范工业管道》GB/T 20801-2006

3、技术要求

3.1 项目概况

项目名称：东西厂区总排口处废水深度处理改造项目

项目地点：南京市江宁区滨江经济开发区

项目说明：公司目前有东区和西区两个厂区。两个厂区分别建有车间污水处理站，车间生产废水经污水站预处理后与生活污水混合均匀后接管排放。根据现有情况，总排口处 NH₄-N 和化学需氧量（COD）浓度不稳定，为保证达标排放，拟对东西区两个总排口处的出水增加深度处理后接管排放。

3.2 现有车间污水处理站概况

1. 东厂区现有污水站概况

厂区现有车间污水站一座，设计水量为 2t/h，出水执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准，处理工艺流程如下：

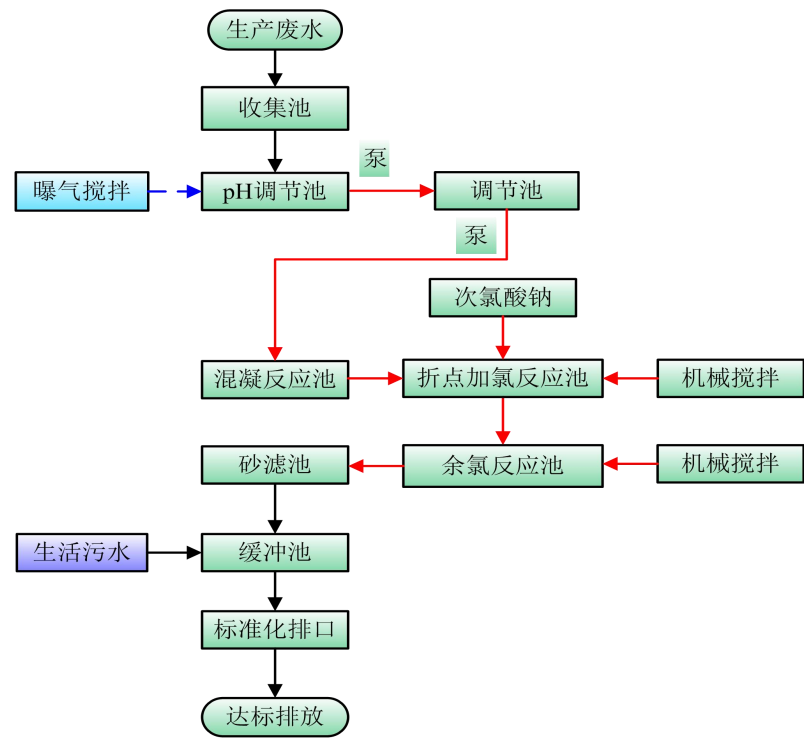


图 1 东厂区现有污水站工艺流程图

2. 西厂区现有污水站概况

现有车间污水站一座，设计水量为 2t/h，出水执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准，处理工艺流程如下：

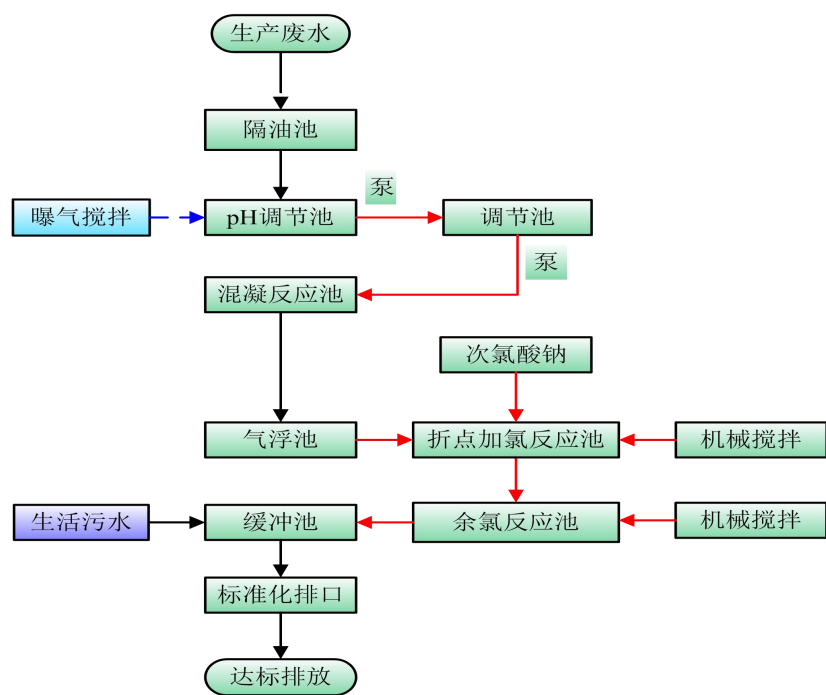


图 2 西厂区现有污水站工艺流程图

4、本次改造项目名称

4.1 东厂区、西厂区总排口处排水深度处理改造

缓冲池出水 COD 及氨氮的浓度如下所示：

取样点	CODcr (mg/L)	氨氮 (mg/L)
缓冲池出水水样	100~1000	15~70

4.2 主要来源：

经污水处理站预处理的表面清洗废水（酸洗、除油）、生活废水（化粪池）。

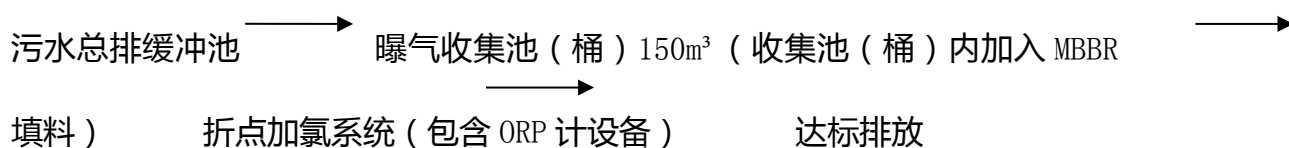
4.3 处理能力：

东厂区是长流水，每日排水约 300 吨左右，西厂区每日排水约 100 吨左右，因生产波动性各水质会有一定的波动，本项目废水处理工程设计处理能力要有预留，为系统宕机时留有处理时间。

4.4 处理工艺

东、西厂区总排口出水氨氮浓度不稳定，拟在东、西厂区总排口处增加曝气吹脱、加药除氨氮系统和生化填料去除 COD 系统，东厂区污水处理站处增加一套压滤设备，以降低 COD 和氨氮，东、西厂区设计处理能力为分别 30T/h、15T/h，工艺流程如下：

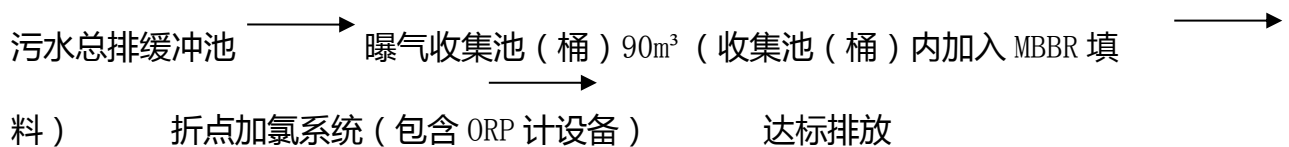
东厂区总排口处理工艺：



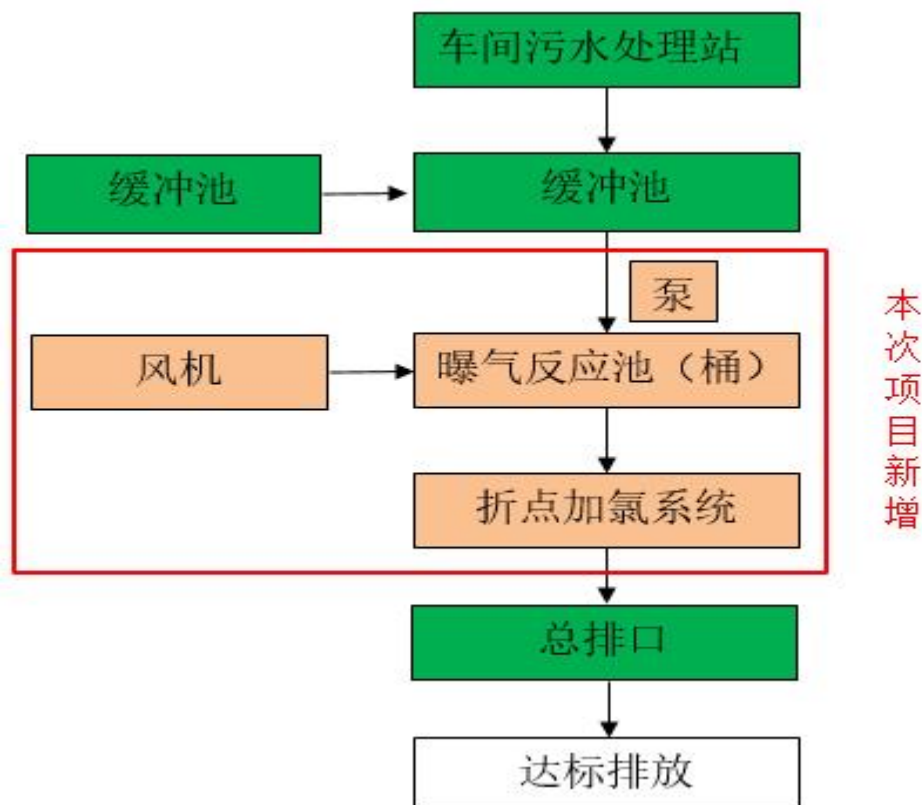
东厂区污水处理站增加压滤设备：

东厂区车间污水站需增加一台 30 m²板框压滤机，对车间污水站产生的污泥进行压滤处理。

西厂区总排口处理工艺：



注：自行考虑原有设施的综合利用



经上述深度处理后，排水满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准，具体标准值如下：

监测因子	pH	COD (mg/L)	NH ₄ -N (mg/L)	总磷
出水指标	6.5~8.5	平均小于 150，最大不超过 200	平均小于 15，最大不超过 25	< 2

5、设计要求

5.1 工程设计：废水流程除必要的提升外，均按自流考虑，减少水泵提升次数，降低运行费用，污泥采用重力自流至污泥浓缩池，回流则采用污泥泵；

5.2 接地设计：本系统采用 TN-S 制保护，设备的金属外壳均与接地线连接。每个设备进线处安装重复接地装置，重复接地电阻应小于 10Ω，设有重要电子设备的建筑物处，接地电阻要小于 1Ω，并作等电位联结；

5.3 防腐：本废水处理工程中，部分物品和材料处于腐蚀性环境，需进行防腐考虑，以减少水中污染物和腐蚀性气体对构筑物、建筑物、设备和设施等的腐蚀，确保设备和设施的运行安全，保证工程质量，保持处理站的美观；

5.4 节能降耗措施：设备均选用效率高、能耗低的类型，水泵的选型确保经常工作点位于高效区。水泵根据液位开关自动控制泵的开停，并优化泵的组合运行方式，节省电耗，降低运行费。在高程布置中，减少跌水高度，选择经济管径及合理布置流程，节约水头损失，以节约水泵能耗；

5.5 电气控制配电：380V 三相动力电源；

5.6 水泵：24 小时全程控制；控制方式：自动/手动切换；

5.7 风机：运行周期 24h；控制方式：自动/手动切换；

5.8 控制系统：控制系统的结构方式为集中全自动 PLC 控制；

5.9 关键部位设备：采用一用一备（如：水泵）；

5.10 装卸区域：加药区和排泥区应考虑货物装卸和工具车辆的通行需求，及污泥盛装工具；

5.11 其他区域：设备整体布局要考虑安全通道设置，确保人员进出安全；

5.12 设备运行能力：设备运行时间要求 365 天，全自动。

6、其他要求

6.1 产品必须符合国家相关安全、质量、消防及环保标准；

6.2 所有设计采用的部件应列出进行检查和测试的标准，符合国家的标准；

6.3 设计考虑维修通道和维修空间，便于维修、检测、计量。

7、设备电气技术要求：

7.1 控制柜底部进出线；

- 7.2 柜内采用线槽；
- 7.3 柜内要求有接地铜排；
- 7.4 柜外所有电缆采用热镀锌电缆桥架及热镀锌金属管保护；
- 7.5 电缆桥架内应进行区分，将电缆按不同电压等级和功能用金属板分隔；
- 7.6 接线端子短接时，使用专用接线短路片；
- 7.7 所有的电缆连接时，必须通过接线盒连接；
- 7.8 所有控制电缆的线径不得小于 0.5mm，柜内电缆的颜色（220V\24V\控制线）要区分开；
- 7.9 控制柜的结构和所有内部连线要符合有关标准的具体要求；安装时柜内应留有一定的安装空间，以便以后扩展时利用；并在门背后下方设置图纸资料盒；
- 7.10 电源进线主开关：全方位保护以防人体接触；
- 7.11 母线：母线应有防护盖板保护以防人触及，防护盖必须是不用任何专用工具就可以被拆卸；地线在柜底部适当位置，控制柜、电缆桥架必须可靠接地；
- 7.12 面板设置急停按钮，应安装在容易操作的地方和位置。急停电控必须有硬件和软件双重控制，以达到安全标准。

8、安装条件

8.1 公辅条件

8.1 电源

买方提供电压等级为 380V $\pm$ 10% 的电源一处，如卖方需要其它电压等级的电源，由卖方自行负责配置。

8.2 压缩空气

买方东、西厂区污水总排处无压缩空气，卖方自行考虑曝气环节。

8.3 自来水

如卖方需要使用自来水，其压力等级设备由卖方自行负责配置。

9、土建工程要求

本项目为交钥匙工程，所有土建、地面围堰、溢流防漏措施、防腐、雨棚等项目都由卖方自行负责，必须符合国家安全、环保、消防、建筑等法律法规要求。

10、设备要求

本项目所有设备必须选用国内外一线品牌，必须符合安全防护、环保、质量等要求。设备必须是全新设备（包括所有零部件、元器件和各种附件），无安全隐患，外购元器件和各种附件的出厂日期必须在整套设备出厂日期的一年内。

11、工程界面如下表

序号	内容	买方	卖方	备注
一	工艺及功能设计施工图		√	
二	临时措施			
1	临时施工用地提供	√		卖方提供要求
2	临时施工办公室		√	
3	临时水、电接口		√	
4	施工安全措施		√	
三	土建工程			
1	成品贮槽、水槽等		√	
2	设备基础		√	
3	地面及收集池（桶）防腐		√	
4	地面环氧防腐		√	

5	走道、栏杆及爬梯		√	
6	站内预埋件、穿墙管及防水套管		√	
7	排风系统		√	
8	标准化排口		√	
9	建设期建筑垃圾处理		√	买方提供临时储存位置， 卖方自行清运处置，处置 费卖方承担
四	机电工程			
1	机械设备，收集池（桶）的设计		√	
2	设备及材料采购		√	
3	设备及材料包装、运输、保险、卸货、 就位		√	
4	设备及材料制作、安装、组合		√	
5	设备及管道的油漆		√	颜色由买方确定
6	操作平台、设备架台及栏杆		√	
五	配管工程			
1	废水站内所有管道、配件及支吊架		√	
2	废水排放管道接至废水站的管线工程		√	
3	废水站处理后排放管线		√	
4	自来水给水至废水站管线		√	
5	废水站内的给水管线		√	
6	压缩空气接至废水站管线		√	

7	管线移设及障碍清除之配合		√	
六	电气及仪表工程			
1	一次侧电源至废水站的动力配电柜	√		配电柜由卖方提供
2	总排废水站内的电气及仪表工程		√	
3	总排废水站的内外照明		√	
七	调试及技术培训			
1	调试运行及技术培训		√	内部验收前
2	调试用电及药品供应		√	卖方提交清单
3	微生物菌种		√	处置费卖方负责
4	水质检测设备		√	
八	废水站可能产生的废气处理		√	
九	废水站的消防系统（措施）		√	卖方提供图纸
十	废水站的应急用电（照明）		√	卖方提供图纸
十一	废水站的噪音防治		√	
十二	验收三方检测		√	
十三	竣工资料移交		√	
十四	环保验收过程的技术配合		√	

12. 施工周期

工期要求：合同签订好后_45_天完工。

13. 调试安装

13.1 从设备安装完成后开始，15 天内完成调试并保证稳定运行。如上述未达成，

超出 15 天后人工成本、燃动力成本、制造费用成本由卖方承担；

13.2 设备调试完成后、设备功能符合合同和技术协议的有关规定、达到量产的能力；

13.3 卖方对设备的制造、供货、工厂测试、油漆、包装和运输负责。技术工程师到工作现场进行协助安装、检查、验收，提交安装完毕的证明；

13.4 设备运行卖方派专职工程师完成，每台设备都填写调试记录，交买方一份，存档以便以后查询使用；

13.5 卖方必须对设备供货、设备的单体和联动运行负责。还应负责其性能，满足设计及有关文件要求；

13.6 由于设备质量缺陷、控制软件等错误等问题造成出水达不到标准时，卖方应负其责任。

14. 调试完成条件

14.1 水泵、各模块等运转正常；

14.2 确认各连接、水池（桶）无泄露；

14.3 确认各电器控制正常；

14.4 仪器仪表正常；

14.5 处理后水质和废气符合要求。

15. 提交资料

15.1 在设计阶段提供的资料：水处理系统的工艺流程图及设计说明；

15.2 废水站土建需提供蓝图，蓝图须有资质的设计单位进行设计，并在蓝图上加盖设计单位的公章；

15.3 提供设备安装、调试和试运行说明书，以及组装、拆卸时所需用的技术资

料；

15.4 安装、运行、维护、检修所需的详尽图纸和技术文件及计算资料等；

15.5 设备的安装、运行、维护、检修、流向标、设备铭牌、说明书、运行操作规程、控制数据、定期校验和维护说明等；

15.6 编制污水处理站及总排口处折点加氯系统中的次氯酸钠药剂添加比例，以及曝气和 MBBR 填料菌种的操作流程和相关技术规范和参数；

15.7 设备耗材清单。

16. 培训

16.1 由卖方在设备安装调试期间对买方人员进行培训。培训人员的数量和构成由买方确定；

16.2 培训内容和方法由卖方提供培训计划，经买方确认同意后实施；

16.3 设备的操作：设备正常运行操作，动作异常时的操作，不动作时的操作；

16.4 设备的原理：设备线路检查方法、控制线路的原理、线路正常时各段线路检查电压电流值、设备所用到的电气配件原理、电气配件在设备使用过程中的原理；

16.5 设备的维护：设备正常保养时间、设备保养维护方法、油路的保养、电路保养的方法；

16.6 故障的排查：设备常见故障的类型、出现故障的排查、故障线路检查方法、故障问题处理方法；

16.7 人员包括：操作人员、设备人员；

16.8 培训过程中需要有纸质和电子版的培训教程资料给受训人员。

17. 最终验收

17.1 所有改造应符合采购文件及国家行业相关标准要求。在卖方完成现场改造安装、调试和培训后，设备连续运行 90 日后，由卖方申请正式验收；

17.2 验收启动条件：连续运行 90 日期间，无重大故障停机，故障率小于 5%；

17.3 设备通过终验收，由双方签署终验收报告；如不能满足“技术要求”的指标，验收不通过；

17.4 验收不通过，卖方应于 15 个日历日内完成验收问题项的整改，整改后，设备再次连续生产 7 日后启动二次验收；

17.5 产品总装验收合格后，卖方向买方提交以下竣工资料二套

- (1) 卖方供货范围内的设备图纸及设备说明书；
- (2) 交货界区内设备的工作图及安装图；
- (3) 各分项规范中所要求提供的技术资料；
- (4) 交货界区内用电设备清单，指明穿过交货界区的电缆连接件和电缆一览表、端子图；
- (5) 控制系统的结构图和连接图；
- (6) 处理厂控制系统软件和电缆表、端子图；
- (7) 整机合格证；
- (8) 外购件明细表，外购件产品合格证，各类检验、测试报告及备品备件清单；
- (9) 中文技术说明、操作、维护手册。

所有提供的施工图纸、资料在提交买方之前，卖方必须就其精确性及技术规范要求的一致性进行校核，并标注已校核标志。如无这类标志，买方将不予以接收。所提供的图纸资料虽经买方批准，但又发现有错误、偏差和漏项，卖方仍应负责将其更正。

17.6 满足国家、省、市、区安全、环保、职业健康和消防相关法律法规及标准规范；

17.7 验收必须满足以下四点：

- (1) 生产废水治理出水口各项污染物指标必须达到买方所提标准要求；

(2) 卖方必须出具本技术文件中所提出的物化进水水质废水治理后各项污染物第三方有资质单位环境检测报告；买方有权指定有资质的第三方环境监测公司连续不间断对治理后的废水进行抽检；最终以买方检测数据为验收标准；

18. 售后服务

质保期内，设备出现故障 2 小时内卖方派出技术人员到现场进行技术服务。如果因设备故障停机超过 4 个小时，相应直接损失和间接损失由供方承担。在问题解决后 48 小时内，卖方向买方提供相关设备故障原因分析报告；

19. 质保期

设备整体质保期为 2 年（自终验收合格之日起），关键零部件（如污泥压滤机等）质保期为 3 年，卖方必须为设备提供全寿命的保修服务。质保期内买方操作人员失误造成的和质保期外发生的技术支援是有偿的，部件价格不得高于报价中的分项报价明细表。

20. 专利

如果设备整体及所有设备零部件在设计、制造和购买环节引发的专利保护等法律责任全部由卖方承担，买方概不负责。

21. 备品备件

卖方应提供随机备品备件和专用工具以及正常运转三年所需备品备件的详细清单，由买方审查确定。所有的易损件和备件应具有互换性。潜水泵以台计，随机的备品备件和专用工具以套计，三年用的其它备品备件和推荐给买方的备品备件，须另列清单并单独报价。

四、响应保证金要求

1. 供应商应于 2024 年 8 月 7 日 9:00 时前向采购人交纳响应保证金 6000 元整（人民币陆仟元整）。

2. 若供应商与采购人已有业务往来，采购人对供应商有未付清的款项，且未付款金额大于响应保证金金额，则供应商可以免交保证金，采购人有权从未付清

款项中扣除相应金额作为响应保证金。

3. 响应保证金交纳方式：电汇。供应商应在规定时间前通过本公司基本账户电汇至采购人账户。采购人收款账户信息如下：

开户银行：上海浦东发展银行南京分行江宁支行；

账 户 名：南京宝色股份公司；

账 号：9313 0154 7000 0015 2。

请务必在电汇单的附言中注明“项目编号：设-采 2024-03 号”及汇款用途“保证金”。

3. 采购活动结束后，成交供应商的响应保证金自动转为履约保证金；未成交的供应商的响应保证金 30 个工作日内无息退还。

4. 供应商发生下列情形之一者，采购人有权消供应商的响应资格或者成交资格，保证金将不予退还：：

(1) 供应商提交响应文件后中途自行撤销；

(2) 成交的供应商未按规定的时间、内容与采购人签订合同（含技术协议），或者在签订合同时向采购人提出附加条件，或者主动放弃成交资格的；

(3) 供应商之间存在串通报价的行为，或者供应商和其关联方共同报价；

(4) 供应商有其他违法、违规或违纪行为。

五、响应文件的编制要求及有效期

1. 供应商应在规定时间前向采购人提交响应文件纸质正本一份，纸质副本一份。供应商应在所有封口外加盖单位公章和法定代表人印鉴，在响应文件的封套上写明“采购人名称：南京宝色股份公司；项目编号：设-采-2024-03 号；2024 年 8 月 7 日 10 时前不得开启”字样。

2. 响应文件正本格式及顺序：数量 1 份，在封面中的“响应文件”下方注明正本。文件封面格式见附件。

3. 响应文件所列内容及装订顺序如下：

(1) 响应函，格式见附件；

(2) 报价单：（如有分项报价可附表）；

(3) 交货期承诺：（名称、数量、到货时间、安装调试时间、交采购人验收时间等）；

(4) 质保期限、服务承诺；

(5) 法定代表人身份证明或者法定代表人授权委托书（原件），格式见附件；

(6) 资格证明文件：

a. 提供营业执照（复印件）；

b. 信誉承诺书（原件）；

c. 供应商业绩表及类似业绩合同（复印件）；

d. 信誉承诺。

(7) 廉洁承诺书，格式见附件；

(8) 偏离表，含技术偏离和商务偏离，格式见附件。

除供应商对错处做必要修改外，响应文件不得行间插字、涂改或增删，否则，响应文件无效。

供应商对技术要求、交货期、付款条件等若发生与采购文件要求的偏离，则务必在《偏离表》中注明（《偏离表》格式见附件），如未注明表示默认采购文件的要求。提醒供应商注意：偏离可能会导致响应文件无效，请供应商谨慎

对待偏离内容。

六、评审依据、标准、程序

1. 本次采购评审工作由采购人谈判小组负责,谈判小组由采购人相关人员及专家组成,审计、纪检人员现场监督。

2. 采购人对所有密封的响应文件按顺序启封。拆封响应文件后,即审核响应文件及报价并进行响应文件澄清,根据采购文件及国家有关规定评审。

3. 评审时,监督人员现场检查响应文件的密封性,确认无误后由工作人员拆分响应文件。谈判小组对供应商的资质是否符合采购文件要求逐一进行审查。

4. 本项目采用经评审最低价法,谈判小组在谈判的结果基础上要求供应商进行最终报价,将供应商从低价到高价进行排序,推荐价格最低且最能满足采购要求的 1-2 名供应商为成交候选人。

5. 采购小组评审结束后,采购人履行内部手续后在中国采购与招标网(www.chinabidding.com.cn)、采购人官网(www.baose.com)进行评审结果公示。

6. 成交供应商应在规定期限内和采购人签订合同。

七、合同主要条款

1. 成交供应商应在规定期限内,根据采购文件和响应文件订立书面合同。成交供应商无正当理由拒签合同的,采购人取消其成交资格,其响应保证金不予退还;给采购人造成的损失超过响应保证金数额的,成交人还应当对超过部分予以赔偿。

2. 付款条款:

(1) 预付款:合同签订后 5 个工作日内,采购人向成交供应商支付合同总金额 30%的预付款;

(2) 发货款:设备初验合格后 5 个工作日内,采购人向成交供应商支付合同总金额 30%的发货款,收款后 5 个工作日内开具全额 13%增值税发票;

(3) 验收款:设备终验合格后 5 个工作日内,采购人向成交供应商支付合同总金额 30%的验收款;

(4) 质保金:剩余合同总金额 10%的货款作为质保金,于质保期满后,设备无任何质量问题,成交供应商无违约情形,采购人一次性无息支付给成交供应商。**成交供应商应接受承兑汇票支付货款。**

3. 质保期及售后服务

(1) 设备整体质保期为 2 年(自终验收合格之日起),关键零部件(如污泥压滤机等)质保期为 3 年,卖方必须为设备提供全寿命的保修服务。质保期内买方操作人员失误造成的和质保期外发生的技术支援是有偿的,部件价格不得高于报价中的分项报价明细表。质保期从设备终验收合格且开具合同发票之日起算。质保期内,设备出现故障 2 小时内卖方派出技术人员到现场进行技术服务。如果因设备故障停机超过 4 个小时,相应直接损失和间接损失由供方承担。在问题解决后 48 小时内,卖方向买方提供相关设备故障原因分析报告。

(2) 质保期满后,如设备出现故障,成交供应商在接采购人通知后,仍应在上述时间内响应,派人赶到采购人现场,排除故障、修复或更换零部件,需购买零部件时,酌情收取成本费。

3. 延期交货的违约责任:所有设备必须在规定的期限内交付采购人使用,若

成交供应商延期交货的，每天付合同价 0.5%的违约金。

4. 合同模板：

设备购置合同

甲方（买方）：南京宝色股份公司

乙方（卖方）：

合同编号：

签订地点：南京江宁

签订日期： 年 月 日

根据《中华人民共和国民法典》及相关法律、法规之规定，甲乙双方在平等、自愿、公平、诚实信用原则的基础上经充分协商，就甲方向乙方购置本合同项下的设备之事宜达成一致意见，签订本合同，以兹共守。

第一条 设备情况

名 称	品牌	产地	规格型号	单位	数量	单价/元	金额/元	备注
			合计：					

本合同总金额为人民币/元整（¥/），其中，税金为/元，不含税金额为/元。前述金额包括 13%税、附件及设备运费、安装、调试费、设备联调费、基础建设费、培训费、技术服务、保险费以及乙方为履行本合同项下的义务所需要的所有费用。合同履行过程中，若遇国家税率政策调整，税金作相应调整。未经甲方书面确认，乙方不得随意增加费用。

第二条 包装要求

乙方应当按照国家规定的/设备标准包装，国家没有相关规定的，应当按照通用的方式包装，没有通用方式的，应当采取足以保护设备安全的包装方式。包装物不回收。因包装不当造成的损失由乙方承担。

第三条 质量及技术要求

按国家相关/设备标准生产。如上述标准参数不相同，按最优标准执行；如上述标准有冲突，以有利于买方使用目的执行。技术协议作为合同附件，验收时以技术协议作为标准进行验收。

第四条 运输及交货

4.1、本合同项下的设备由乙方负责运输，并承担运费和相关保险费。运输方式为汽运。

4.2、交货时间、地点：乙方应在本合同生效后 30 日内交货。若甲方需延迟交货的，应提前通知乙方。交货地点：南京市江宁滨江经济技术开发区景明大街

15号（东厂区），南京市江宁滨江经济技术开发区宝象路21号（西厂区）。若甲方需变更交货地点的，应提前通知乙方。

4.3、设备备货完毕，乙方应在交货前1日以书面方式向甲方提供交货计划（内容包括合同名称、设备名称、型号规格、数量、重量、体积、交货时间、地点、运输安排等）。甲方及时做好收货准备。

4.4、随机资料：乙方交货时应同时提供完整、准确的整机出厂证明、产品合格证、质量保证书、使用说明书、维护手册、保修单、装箱单、随机配件、附件等随机资料。资料形式及数量：纸质技术资料2套，电子资料1套。若设备为进口商品，乙方应同时提供进口报关单复印件。以上文件提供中文版或者中英文对照版。因随机资料不齐，甲方有权拒收货物。因此导致逾期交货的，乙方应承担违约责任。

4.5、收货人姓名及联系方式： 。若甲方变更收货人的，应提前通知乙方。

4.6、收货时的查验

4.6.1、设备运至甲方指定地点后，由甲乙双方代表按照本合同第一条的内容和装箱单的明细进行查验。若设备外包装完好但箱内设备存在短缺或者损伤，由乙方负责补足或者更换，产生的相关费用由乙方承担，并承担逾期交货的违约责任。

4.6.2、若乙方经甲方通知不参加查验，即表示乙方同意甲方自行开箱查验，并对该查验结果予以无条件接受。

第五条 安装调试、培训及验收

5.1、安装调试：设备到达交货地点后3日内，乙方对设备进行安装，保证设备达到预定的性能指标，并对甲方人员进行技术指导。

5.2、培训：乙方负责为甲方人员提供设备操作、维护、日常故障处理等方面的免费培训，确保甲方操作人员能独立使用设备。

5.3、验收

5.3.1 初验：乙方备货完毕、具备发货条件后，甲方在乙方厂房内对设备进行初验。所有设备应符合本合同约定的质量要求，并与装箱单一致。

5.3.2 终验：设备安装调试结束后，由甲乙双方联合进行试机设备连续运行90日后验收，双方按照本合同第三条及约定的相关质量要求进行终验。终验所需的检测工具由乙方提供。终验结束后，验收工具由乙方回收。终验合格，乙方培训结束，甲乙双方签署终验合格报告。设备终验合格并不免除乙方应承担的产品质量责任。

第六条 价款支付

6.1、支付周期、条件、时间等：

(1) 预付款：合同签订后5个工作日内，甲方向乙方支付合同总金额30%的预付款，即人民币 元整（¥/元）；

(2) 发货款：设备初验合格后5个工作日内，甲方向乙方支付合同总金额30%的发货款，即人民币 元整（¥/元）；

(3) 验收款：设备终验合格后5个工作日内，甲方向乙方支付合同总金额30%的验收款，即人民币 元整（¥/元）；

(4) 质保金：剩余合同总金额10%的货款作为质保金，即人民币 元整（¥/元），于质保期满两年后，设备无任何质量问题，乙方无违约情形，甲方一次性无息支付给乙方。

6.2、发票：乙方收合同发货款后5个工作日内开具全额增值税13%专用发票。

6.3、乙方应接受承兑汇票支付货款。

第七条 品质承诺和售后服务

7.1、品质承诺：乙方承诺并保证其所提供的设备是原装合格、渠道正宗、且未曾使用的产品，并符合本合同约定的所有质量要求。

7.2、设备质保期自设备验收合格且乙方开具发票之日起24个月。

7.3、质保期内，设备出现故障2小时内卖方派出技术人员到现场进行技术服务。如果因设备故障停机超过4个小时，相应直接损失和间接损失由供方承担。在问题解决后48小时内，卖方向买方提供相关设备故障原因分析报告。设备整体质保期为2年（自终验收合格之日起），关键零部件（如污泥压滤机等）质保期为3年，卖方必须为设备提供全寿命的保修服务。质保期内买方操作人员失误造成的和质保期外发生的技术支援是有偿的，部件价格不得高于报价中的分项报价明细表。

7.4、质保期满后，乙方负责对设备终身维修，并在收到甲方通知后1小时内响应，如需上门4小时内派遣专业维修人员到达甲方现场处理。乙方所使用的备品备件价格或者所收取的维修费用不得高于市场平均水平，并不得高于同期同类销售及维修价格。

7.5、质保期满后，乙方为设备中的软件部分（若有）免费提供终身升级服务。

7.6、乙方的售后服务电话： ，联系人姓名： 。

第八条 权利瑕疵担保

乙方保证其提供的设备不存在侵犯他人知识产权或者其他权利的情形。若甲方因乙方设备致使第三人提起侵害知识产权或者其他权利主张时，乙方应协助甲方解决，并赔偿甲方因此所造成的一切损失。乙方并应在在合理期限内消除第三人就标的物向甲方主张权利的因素，比如获得知识产权的合法授权。否则，甲方

有权立即解除合同，乙方应退款所有款项。

第九条 不可抗力

9.1、合同履行过程中，发生不可抗力的一方应立即通知对方，并在 15 日内将不可抗力事件发生的详情及有关证明文件送达对方。未尽本条约定的通知义务的一方，不得以不可抗力为由主张减轻、免除违约责任或者解除合同。

9.2、发生不可抗力事件时，甲乙双方应协商寻求合理的解决办法，并尽一切努力减轻不可抗力产生的后果。未尽本款约定义务的一方，应对扩大的损失承担责任。

9.3、不可抗力指本合同履行过程中发生的不能预见、不能避免且不能克服的客观情况，包括但不限于战争、地震、洪水、火灾（由于乙方过失所造成的除外）等。

第十条 违约、解除及索赔

10.1、若乙方交付的设备质量与合同约定不符，甲方有权选择以下方式解决：

（1）若设备存在轻微瑕疵，乙方能够在合理期间内修好的，乙方在甲方要求的合理期限内免费维修；

（2）若设备存在缺陷或者严重质量问题，乙方负责退换货，并支付合同总金额 20%的违约金。

若因设备质量问题导致延期交货的，乙方应承担延期交货的违约责任。

10.2、若乙方未在约定期限内交货，每迟延一日付合同总金额 0.5%违约金。若乙方逾期交货达 30 日，甲方有权单方面解除本合同，乙方应付合同总金额 20%违约金。若甲方未在约定期限内付款，每迟延一日付合同总金额 0.5%违约金。

10.3、若乙方未在约定期限内完成设备安装调试，每迟延一日，按照合同总金额 0.5%支付违约金。乙方在设备到场 10 日后未完成安装调试，或者安装调试不能达到甲方所提的技术要求的，甲方有权单方面解除本合同，乙方应返还甲方已支付款项，并承担合同总金额 20%的违约金。

10.4、甲方发出索赔通知后 15 日内乙方未书面答复的，即视为乙方接受甲方的索赔方案。若乙方未在规定期限内处理索赔事宜，甲方有权从应付给乙方的款项（包括甲方因其他合同应支付给乙方的款项）中直接扣除索赔金额，同时保留进一步要求赔偿的权利。

10.5、若前述违约金不足以弥补违约一方给履约一方造成的损失，违约一方应另行赔偿。

10.6、本合同所述“损失”包括但不限于误工费、人身损害赔偿，甲方因第三方索赔或处罚而支付的款项，价款利息，购入替代设备的差价损失，检测费，鉴定费，诉讼费用，律师代理费，保全费、保全担保费、公证费以及其他损失。

10.7、本条约定的上述违约责任可以合并适用。履约一方向违约一方主张本

条约定的一项或者多项违约责任，不代表放弃对其他违约责任的主张。

10.8、本合同项下其他条款无效，或者本合同被解除或者终止，本条规定的违约责任继续有效适用。

第十一条 解决争议的方式

甲乙双方在履行合同过程中若发生争议，可以协商解决或者由第三方调解。若甲乙双方不愿通过协商、调解解决或者协商调解不成的，均按照《中华人民共和国民事诉讼法》、《中华人民共和国民事诉讼法》及相关法律、法规的规定，应提交甲方住所地有管辖权的人民法院，通过诉讼途径解决。

第十二条 生效及其他

12.1、本合同履行过程中，甲方向乙方送达任何有关本合同的通知、信件、协议等各类文件以及就本合同发生纠纷时相关文件的送达地址约定如下乙方确认其有效的送达地址：_____，收件人姓名：_____，联系电话：_____，电子邮箱：_____。乙方的送达地址需要变更时应当提前书面通知甲方，若未履行通知义务，前述送达地址仍视为有效送达地址，且作为人民法院送达法律文书的有效地址，甲方和人民法院按照前述地址送达的文书即使发生退件也视为有效送达。

12.2、本合同自甲方支付预付款之日起生效，一式陆份，甲方执肆份，乙方执贰份。

12.3、本合同签订后，甲乙双方经协商达成一致，可以书面形式对本合同进行补充或者修改。上述书面文件经双方签字盖章后，作为本合同的组成部分，与本合同具有同等法律效力。

12.4、本合同附件包含《南京宝色股份公司东、西厂区总排口废水深度处理改造项目技术协议》、响应文件、采购文件等。

12.5、其他约定：

（签章部分）

甲方（盖章）：南京宝色股份公司

乙方（盖章）：

地址：南京市江宁区滨江经济开发区景明大街 15 号

地址：

法定代表人（签字）：

法定代表人（签字）：

或委托代理人（签字）：

或委托代理人（签字）：

联系电话：025-84950926

联系电话：

传真：025-84950779

传真：

开户名称：南京宝色股份公司

开户名称：

开户银行：上海浦东发展银行南京分行江宁支行

开户银行：

账号：9313 0154 7000 00152

账号：

税号：9132 0100 1356 26086T

税号：

南京宝色股份公司东、西厂区总排口废水深度处理改造项目
技术协议

甲方：

乙方：

2024 年 7 月

八、廉洁承诺

供应商应当在响应文件中提交签章俱全的《廉洁承诺书》。未按要求提供《廉洁承诺书》的，报价文件无效。

九、其他要求

1. 供应商应自行承担采购文件制备、踏勘和递交过程的全部费用，无论成交与否，采购人均不承担。

2. 供应商应仔细阅读采购公告和采购文件。采购文件所要求的资料未完全提供或所提交的响应文件不能实质性响应采购文件的要求，将造成响应文件被否决。

附件：供应商响应文件格式要求

南京宝色股份公司

东、西厂区总排口废水深度处理

改造项目

响应文件

采购编号：设-采-2024-03 号

正 本

项目编号：

项目名称：

供应商（公章）：

法定代表人或被授权人（签字）：

联系电话：

日期： 年 月 日

目 录

- 第一部分 响应函
- 第二部分 报价单
- 第三部分 交货期承诺
- 第四部分 质保期限及服务承诺
- 第五部分 法定代表人身份证明或法定代表人授权书
- 第六部分 供应商资质证明文件
- 第七部分 廉洁承诺书
- 第八部分 偏离表

一、响 应 函

致南京宝色股份公司：

针对贵方_____（项目名称）（项目编号：_____），经详细研究后，我方决定参加该项目的采购活动并提交响应文件，同时宣布同意如下：

1. 按采购文件规定要求，响应总价为（大写）人民币_____元，报价明细见《报价单》。

2. 我们完全理解贵方不一定要接受最低报价的响应文件或收到的任何响应文件。

3. 我们完全接受贵方一贯的合同条款及在采购公告和采购文件中所列的内容。

4. 同意向贵方提供贵方可能要求的与响应文件有关的任何证据或资料。

5. 一旦我方成交，我方将严格履行合同的责任和义务，并保证按合同规定的时间交货，交付贵方验收、使用。

6. 我方提供的响应文件的有效期为____日。

7. 我方通讯地址为：

地 址：

邮 编：

电 话：

传 真：

响应单位（公章）：

法定代表人或被授权人（签字）：

日期： 年 月 日

二、报价单

(含税, 如有分项报价可附表, 注本次为交钥匙工程包含本工程的全部费用)

[illegible]

三、交货期承诺

(名称、数量、到货时间、安装调试时间、交采购人验收时间等)

四、质保期限及服务承诺

五、法定代表人身份证明或法定代表人授权书

法定代表人身份证明

项目名称：_____（项目编号：_____）

致南京宝色股份公司：

_____（供应商名称），中华人民共和国合法企业，法定地址：
_____。_____（法定代表人姓名）是我公司的法定代表人， 职务为_____。

特此证明。

后附法定代表人身份证复印件。

供应商（公章）：

日期：_____年_____月_____日

法定代表人授权书

项目名称：_____（项目编号：_____）

致南京宝色股份公司：

_____（供应商名称），中华人民共和国合法企业，法定地址：

_____。

_____（授权人姓名）特授权_____（被授权人姓名）代表我公司全权办理针对上述项目的响应、谈判、签约等具体工作，并签署全部有关的文件、协议及合同。

我公司对被授权人的签名负全部责任。

在撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效。被授权人签署的所有文件（在授权书有效期内签署的）不因授权的撤消而失效。

后附被授权人身份证复印件。

授权人（签名）：_____ 被授权人（签名）：_____

职务：_____ 职务：_____

供应商（公章）：

日期：_____年_____月_____日

六、供应商资质证明文件

1. 营业执照副本复印件；
2. 最新的银行资信证明复印件；
3. 资质证书复印件，如ISO9001等认证证书；
4. 2021年7月至2024年7月期间的业绩文件；
5. 信誉承诺。

七、廉洁承诺书

南京宝色股份公司：

在参与贵方_____项目（项目编号：_____）的采购过程中，我方将按照采购文件要求参与采购项目响应工作，并作以下廉洁承诺：

（一）不以任何理由、任何形式向贵方人员行贿或馈赠礼金、有价证券、贵重物品。

（二）不以任何名义为贵方人员支付、报销应由其个人支付的费用。

（三）不以任何理由安排贵方人员参加健身、娱乐和旅游等活动。

（四）不为贵方有关部门、单位或人员，购置或提供通讯工具、交通工具、高档办公用品和装修住房等。

我方人员如发生违反以上承诺的行为，在实施会前被发现、并经查证属实的，贵方有权取消我方参与采购项目资格，并扣除我方响应保证金。在成交后、签订合同前被发现、并经查证属实的，贵方有权扣除我方响应保证金，终止合同签订。给贵方单位造成经济损失的，我方予以赔偿。在签订合同后被发现、并经查证属实的，贵方有权按照《廉洁从业协议书》的相关条款追究我方责任。

承诺人（公章）：

日期： 年 月 日

八、偏离表

(含技术偏离和商务偏离)

序号	采购文件要求	响应文件偏离内容	备注

供应商（公章）：

日期： 年 月 日