

宝鸡钛业股份有限公司液压剪机组采购公告
(采购编号: SBB2024176)

一、项目名称: 宝鸡钛业股份有限公司关于液压剪机组的采购公告

二、采购项目内容、规模及概况: 液压剪机组 1 套, 用于利用钛及钛合金热轧制棒材余热, 对经矫直后的钛及钛合金棒材进行自动化切头、切尾、范围尺或定尺剪切, 以及剪切后棒材的收集。

三、资金来源信息: 自筹资金

四、监督部门名称: 宝钛集团有限公司纪委综合室

五、供应商的资格能力要求: 供应商为中华人民共和国境内注册的法人, 为具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力的制造商, 制造商具有相应资质和业绩。单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位, 不得同时参加本次采购项目。

六、本项目不接受联合体响应。

七、公告内容:

(一) 采购内容: 液压剪机组 1 套

(二) 技术要求:

1. 设备用途:

该设备主要利用热轧制棒材余热, 对经矫直后的棒材进行自动化切头、切尾、范围尺或定尺剪切, 以及剪切后棒材的收集。

2. 工艺参数:

2.1 坯料为钛及钛合金棒材; 坯料长度: 4~24m; 规格: $\Phi 50 \sim \Phi 95\text{mm}$; 直线度: $\leq 10/1000\text{mm}$; 棒坯矫直后温度: 钛合金: $700^{\circ}\text{C} \sim 750^{\circ}\text{C}$, 纯钛: $500^{\circ}\text{C} \sim 550^{\circ}\text{C}$ 。

2.2 剪切烂头、尾长度: 可根据坯料头尾情况设置具体头尾剪切长度;

2.3 范围尺与定尺剪切长度: 2000~5000mm, 剪切长度精度: $\leq \pm 15\text{mm}$;

2.4 剪切端面切斜不大于 5mm。

2.5 定尺机构具有测量坯料长度装置, 坯料长度测量精度 $\leq \pm 50\text{mm}$;

(三) 报名及采购文件获取方式:

(1) 报名及采购文件工本费缴纳时间: 自 2024 年 12 月 16 日 9 时 00 分 00 秒至 2024 年 12 月 20 日 16 时 30 分 00 秒, 收到汇款并在报名截止日后 1 个工作日, 以电子邮件形式统一发售采购文件。

(2) 采购文件售价: 500 元/份, 售后不退 (报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注: 采购编号、名称的采购文件工本费)。汇款帐号: 2603021909022104788; 开户行: 工行宝鸡高新大道支行。

(3) 报名信息 (以下信息以电子邮件发送, 发送后需电话确认):

A. 采购名称及采购编号、供应商名称、联系人及联系方式请标注在邮件正文;

B. 公司简介及业绩 (电子版) 以附件形式发送。 (不接受超大附件)

C. 供应商银行基本账户信息及开票信息。

(4) 报名联系人: 刘女士 电话 & 传真: 0917-3382130 电子邮箱: sbb@baoti.com

(5) 技术洽谈联系人: 马宇宏 电话 0917-3382114

(三) 未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交截止时间: 2025 年 1 月 3 日 14 时 00 分 00 秒

递交方式: 纸质文件递交

邮寄地址: 陕西省宝鸡市渭滨区高新大道 88 号宝钛办公楼 15 楼资产设备部。

九、实施会时间及地点:

实施会时间: 2025 年 1 月 3 日 14 时 00 分 00 秒

实施会地点: 宝钛办公楼 15 楼会议室

采购项目负责人 (签字)

采购单位: 宝鸡钛业股份有限公司资产设备部

