

宝鸡钛业股份有限公司 1200mm 冷轧机主辊动补改造采购公告

(采购编号 SBB2023112)

一、项目名称：宝鸡钛业股份有限公司关于 1200mm 冷轧机主辊动补改造采购公告

二、采购项目内容、规模及概况：板材厂 1200mm 冷轧机主辊动补改造项目采购

三、资金来源信息：自筹资金

四、监督部门名称：宝钛集团有限公司纪委综合室

五、供应商的资格能力要求：

承揽方为中华人民共和国境内注册的法人，为具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力，承揽方为电气工程设计及安装相关资质制造商，具有电力系统动态补偿相关资质和业绩的生产厂家。

六、本项目不接受联合体响应

七、公告内容：

(一) 采购内容及技术要求：

1. 冷轧动态无功补偿装置升级改造项目内容如下：

序号	项目	项目简介	数量
1	SVG 动态无功补偿装置	容量 $\pm 1.3\text{Mvar}$ ，电压等级 0.44KV	2 套
2	连接电缆	动补装置和主辊交流进线开关进线侧之间用 185mm^2 单芯软铜线电缆连接	约 100 米
3	新设备安装	新动补装置安装于指定适当位置	2 套
4	旧接线拆除	旧动补装置主开关和主辊交流进线开关进线侧之间连接电缆拆除	约 20 米
5	设备调试	动补调试至正常使用，功能、性能满足技术要求	2 套

2. 为了解决上下辊负荷不平衡现象，避免轧辊表面产生擦伤和成品表面的损伤，从而实现“雪橇轧制”，在不改变冷轧机原有操作方式、保证轧辊运转平稳的前提下，给 1200mm 可逆冷轧机电控系统增加上下辊负荷平衡功能，轧制过程中，根据轧制道次，成品厚度等因素变化，动态调整负荷平衡参数等。

(二) 报名及采购文件获取方式：

(1) 报名及采购文件工本费缴纳时间：自 2023 年 8 月 23 日 8 时 00 分 00 秒至到 2023 年 8 月 28 日 17 时 00 分 00 秒，收到汇款并在报名截止日后 1 个工作日，以电子邮件形式发送采购文件。

(2) 采购文件售价：500 元/份，售后不退（报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注：采购编号、名称的采购文件工本费）。汇款帐号：2603021909022104788

开户行：工行宝鸡高新大道支行

(3) 报名确认信息（以下信息以电子邮件发送，发送后需电话确认）：

A.参加采购项目编号及名称、报名公司名称、联系人及方式请标注在邮件正文；

B.供应商银行基本账户信息及开票信息。

C.公司简介及业绩（电子版）以附件形式发送。（不接受超大附件）

(4) 报名联系人：刘女士 电话&传真：0917—3382130 电子邮箱：sbb@baoti.com

(5) 技术洽谈联系人：娄小红 电话 0917-3382130

(四) 未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交时间：2023 年 9 月 6 日 14 时 00 分 00 秒

递交方式：纸质文件递交

邮寄地址：陕西省宝鸡市渭滨区高新大道 88 号宝钛办公楼 15 楼资产设备部。

九、实施会时间及地点：

实施会时间：2023 年 9 月 6 日 14 时 00 分 00 秒

实施会地点：宝钛办公楼 15 楼会议室

采购项目负责人：娄小红（签字）

采购单位：宝鸡钛业股份有限公司资产设备部