

宝鸡钛业股份有限公司 20 辊轧机板型凸度调整机构项修采购公告

(采购编号: SBB2023017)

- 一、项目名称: 宝鸡钛业股份有限公司关于 20 辊轧机板型凸度调整机构项修 的采购公告
- 二、采购项目内容、规模及概况: 对 20 辊轧机板型凸度调整机构进行项修
- 三、资金来源信息: 自筹资金
- 四、监督部门名称: 宝钛集团有限公司纪委综合室
- 五、供应商的资格能力要求: 供应商为中华人民共和国境内注册的法人, 为具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力, 为制造商或维修商, 具有机械设备维修的资质和业绩。
- 六、本项目不允许联合体响应。
- 七、公告内容:

(一) 采购内容: 轧机牌坊内辊系全部抽空; 解体检查 8 组凸度调整机构; 安装新轴承, 检查轴承与压板等配合情况, 对有磨损的压板楔形物进行更换; 液压缸移动至零位并进行校准; 测试凸度调整功能。

(二) 技术要求:

带材厚度: 0.3 ~ 4.75mm

带材宽度: 600 ~ 1370mm

线速度: 0 ~ 150/400m/min 最大

穿带速度: 30m/min 和 10m/min

轧机产能: 1 万吨钛

轧制力: 8000kN

轧机驱动: 2125kW

经此次维修保养后的轧机处于良好的运行状态, 单个油缸驱动调节轴承时无卡阻, 凸度分段调整灵活可靠, 板型控制恢复原性能。

(三) 报名及采购文件获取方式:

(1) 报名及采购文件工本费缴纳时间: 自 2023 年 3 月 27 日 14 时 0 分 0 秒 至 2023 年 3 月 30 日 17 时 30 分 0 秒, 收到汇款并在报名截止日后 1 个工作日, 以电子邮件形式统一发售采购文件。

(2) 采购文件售价: 500 元/份, 售后不退 (报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注: 采购编号、名称的采购文件工本费)。汇款帐号: 2603021909022104788; 开户行: 工行宝鸡高新大道支行。

(3) 报名信息（以下信息以电子邮件发送，发送后需电话确认）：

A. 采购名称及采购编号、供应商名称、联系人及联系方式请标注在邮件正文；

B. 公司简介及业绩（电子版）以附件形式发送。（不接受超大附件）

C. 供应商银行基本账户信息及开票信息。

(4) 报名联系人：刘女士 电话&传真：0917—3382130 电子邮箱：sbb@baoti.com

(5) 技术洽谈联系人：汤锴 电话 13891763431

(三) 未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交截止时间：2023 年 4 月 11 日 14 时 0 分 0 秒

递交方式：纸质文件递交

邮寄地址：陕西省宝鸡市渭滨区高新大道 88 号宝钛办公楼 15 楼资产设备部。

九、实施会时间及地点：

实施会时间：2023 年 4 月 11 日 14 时 0 分 0 秒

实施会地点：宝钛办公楼 15 楼会议室

采购项目负责人： (签字)

采购单位：宝鸡钛业股份有限公司资产设备部