

宝鸡钛业股份有限公司 削磨生产线钢丝刷辊组 采购公告

(采购编号: SBB2023131)

- 一、项目名称: 宝鸡钛业股份有限公司关于 削磨生产线钢丝刷辊组 的采购公告
- 二、采购项目内容、规模及概况: 采购 削磨生产线钢丝刷辊组 (一套)
- 三、资金来源信息: 自筹资金
- 四、监督部门名称: 宝钛集团有限公司纪委综合室
- 五、供应商的资格能力要求: 供应商为中华人民共和国境内注册的法人, 为具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力的制造商, 具有相关设备设计制造相应资质和业绩。
- 六、本项目不允许联合体响应。
- 七、公告内容:

(一) 采购内容: 削磨生产线钢丝刷辊组采购

(二) 技术要求:

- 1、带材技术参数: 材质为钛、锆、镍及其合金, 带材厚度为 0.5-3.0mm, 带材宽度为 600-1370mm, 带材速度为 Max. 35m/min, 来料 C 型弯不超过 35mm;
- 2、钢丝刷辊组安装于削磨生产线前脱脂清洗段出口与砂光机之间, 安装空间为: 长度 1800mm, 宽度为中心线至驱动侧 1750mm;
- 3、机架为焊接钢结构, 整体强度满足刷洗过程中的振动及整线的张力需求;
- 4、钢丝刷需采用不锈钢材质, 芯轴可采用不锈钢或普碳钢做防锈处理, 不得有铁锈产生, 对系统造成污染;
- 5、去除带材表面氧化皮的去除量须大于 80%。

(三) 报名及采购文件获取方式:

- (1) 报名及采购文件工本费缴纳时间: 自 2023 年 10 月 16 日 8 时 0 分 0 秒至 2023 年 10 月 20 日 12 时 0 分 0 秒, 收到汇款并在报名截止日后 1 个工作日, 以电子邮件形式统一发售采购文件。
- (2) 采购文件售价: 500 元/份, 售后不退 (报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注: 采购编号、名称的采购文件工本费)。汇款帐号: 2603021909022104788; 开户行: 工行宝鸡高新大道支行。
- (3) 报名信息 (以下信息以电子邮件发送, 发送后需电话确认):
 - A. 采购名称及采购编号、供应商名称、联系人及联系方式请标注在邮件正文;
 - B. 公司简介及业绩 (电子版) 以附件形式发送。 (不接受超大附件)
 - C. 供应商银行基本账户信息及开票信息。
- (4) 报名联系人: 刘女士 电话 & 传真: 0917-3382130 电子邮箱: sbb@baoti.com
- (5) 技术洽谈联系人: 汤锴 电话 13891763431

(三) 未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

- 八、响应文件递交截止时间: 2023 年 11 月 1 日 14 时 0 分 0 秒

递交方式: 纸质文件递交

邮寄地址: 陕西省宝鸡市渭滨区高新大道 88 号宝钛办公楼 15 楼资产设备部。

- 九、实施会时间及地点:

实施会时间: 2023 年 11 月 1 日 14 时 0 分 0 秒

实施会地点: 宝钛办公楼 15 楼会议室

采购项目负责人: 汤锴 (签字)

采购单位: 宝鸡钛业股份有限公司资产设备部

